

HOCHLEISTUNGS-TISCH-ROBOTER-SYSTEM

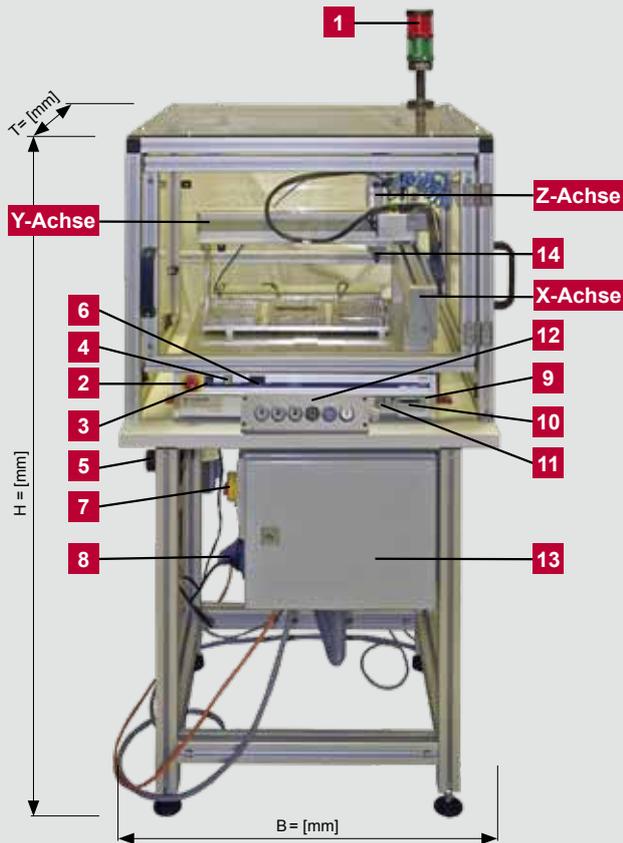
Kompakter Tisch-Roboter mit Schutzeinhausung
Lösungen zur Automatisierung von Fertigungsprozessen



Die Technik der HOCHLEISTUNGS-TISCH-ROBOTER-SYSTEME SERIE TT IM ÜBERBLICK

Typ	A2 Portal, 2 Achsen		A3 Portal, 3 Achsen		C2 Ausleger, 2 Achsen		C3 Ausleger, 3 Achsen	
XY-Hub [mm] Z-Hub [mm]	Hub der X- und Y-Achsen 200 mm oder 400 mm (Der Hub der X-Achse und Y-Achse ist identisch) Hub der Z-Achse 50 mm oder 100 mm (Die Z-Achse ist standardmäßig mit Bremse ausgerüstet)							
Zuladung [kg] * <small>Die Zuladung gilt für den Betrieb mit Beschleunigung 0,3 G.</small>	X-Achse: 10 Y-Achse: 5	X-Achse: 10 Y-Achse: — Z-Achse: 2	X-Achse: — Y-Achse: 4	X-Achse: — Y-Achse: —				
Geschwindigkeit [mm/s] * <small>Bei Hublänge 50 mm ist V max. = 280 mm/s</small>	X-Achse: 1-300 Y-Achse: 1-300	X-Achse: 1-300 Y-Achse: 1-300 Z-Achse: 1-300*	X-Achse: 1-300 Y-Achse: 1-300	X-Achse: 1-300 Y-Achse: 1-300				
Steigung [mm]	6							
Encoder	Inkremental							
Technische Daten								
Motor	Kugelumlaufspindel (Ø 10 mm, gerollt C10)							
Wiederholgenauigkeit	±0,02 mm							
Spiel	0,1 mm oder kleiner * Trifft für alle X- oder Y-Achsen zu.							
Führung	Direkt-gekoppelt, Kugelumlauf							
Zulässiges Lastmoment	Ma: 6,5 Nm; Mb: 9,3 Nm; Mc: 16,4 Nm * Das Lastmoment stellt einen achsbezogenen Wert für eine Lebensdauer von 5.000 km dar.							
Umgebungstemperatur / Feuchtigkeit	5 bis 40°C, 85% relative Feuchtigkeit max. (nicht kondens.)							
Abmessungen B x H x T [mm]	...X...X...							
Optionen								
Unterstützende Netzwerke	DeviceNet, CC-Link, ProfiBus, Ethernet, 24 V DC Ein/Ausgänge PNP							

BAUGRUPPENDEFINITION



- 1 Warnlampe**
Funktion (siehe Betriebsanleitung).
- 2 Drucktaste NOT-AUS**
Mit der Drucktaste NOT-AUS werden sämtliche Antriebe spannungsfrei geschaltet.
- 3 Digitaler Programmwahlschalter**
Digitaler Wahlschalter zum Aufrufen des gewünschten Programms (nur manueller Betrieb/unbenutzt).
- 4 Funktionsschalter**
Drucktaste zum Starten / Unterbrechen eines Programms (nur manueller Betrieb/unbenutzt).
- 5 Wartungseinheit**
- 6 Anzeigeeinheit**
4-stellige, 7-Segment-LEDs zur Anzeige der Nummer des gerade ablaufenden Programms, von Fehlercodes, usw.
- 7 Hauptschalter EIN/AUS**
Mit dem Hauptschalter EIN/AUS wird die gesamte Anlage ein- und ausgeschaltet.
- 8 Steckdose geschaltet für Roboter**
- 9 Anschluss für PC-Kabel**
D-Sub, 25 PIN-Stecker zum Anschluss des PC-Kabels oder Handprogrammiergerätes.
- 10 USB-Anschluss**
- 11 Bremsfreigabeschalter**
Schalter zum zwangsgesteuerten Lösen der Z-Achse bei ausgeschalteten Servos.
- 12 Bedienelement mit Drucktasten**
Drucktaste Start/Stop/Reset/Quittieren (z.B. bei der Palettierung).
- 13 Schaltkasten mit integrierter Steuerung**
- 14 Z-Achse mit Greifer**

Sensorik Hotline:
*01 80 - 2 - SENSOR

Aktoren Hotline:
*01 80 - 2 - LINEAR

Schlüter Automation und Sensorik GmbH
Bergstrasse 2
D-79674 Todtnau
Deutschland

Telefon +49 (0) 7671 - 9 92 56 - 0
Telefax +49 (0) 7671 - 9 92 56 - 50

*6 ct./Anruf aus dem deutschen Festnetz